

SERRAMENTO IN LEGNO MODELLO „ESSENZIALE”

SEZIONI	Anta	68x78mm - 68x91 mm (per serramenti con serratura)
	Telaio	68x79mm
ASSEMBLAGGIO	Profili in legno	Giunzione a 90° in controsagoma e fissaggio con giunzione meccanica “SFS Intec” mediante bussola e viti appositamente progettate.
FERRAMENTA DI SOSTEGNO	Finestra/Portafinestra	Sistema aria 12mm e scostamento 13mm, Anta battente con cremonese a più punti di chiusura, cerniere DK e rostri di sicurezza ad incasso nel nodo telaio/anta. Anta ricevente con asta a leva, cerniere DK e rostri di sicurezza ad incasso nel nodo telaio/anta. Sistema di ferramenta standard MAICO Multimatic colore argento. A richiesta su tutte le varianti il meccanismo Anta/Ribalta.
GUARNIZIONI	Tenuta tecnica	N°1 guarnizione in Elastomero termoplastico colore Ral 9010 o Ral 8017 su telaio e n°1 guarnizione in schiuma uretanica inserita in apposita cava nell'anta disponibile nelle colorazioni Ral 9010 o Ral 8017.
	Tenuta Vetro	Sigillatura a secco mediante n°1 guarnizione in Elastomero termoplastico
GOCCIOLATOIO	Finestra/Portafinestra	Profilo inferiore del telaio in legno e scarico acque meteoriche ricavato nello stesso. Per portefinestre: Soglia in alluminio di colore bronzo o argento.
VETRO	Finestra/Portafinestra	Vetrocamera spessore 28mm composto da vetri stratificati al lato interno 33.1 e lastra monolitica 4mm con coating basso emissivo e, ove richiesto dalla normativa, vetro stratificato interno ed esterno e coating bassoemissivo su lastra esterna. A richiesta vetrocamera spessore 28mm con composizione: 33.1 – intercapedine 16mm riempita con gas Argon – 33.1 e trattamento bassoemissivo su lastra esterna con speciale coating selettivo “4Stagioni” - “Saint Gobain” ( $U_g = 1,0W/m^2K$ ). Canalina distanziatrice in alluminio argento $\psi=0,08 W/mK..$
COPRIFILI	Interni	Stessa essenza della finestra 10x55mm su 3 o 4 lati.
	Esterni	A richiesta stessa essenza della finestra

		10x55mm su 3 o 4 lati.
VERNICIATURA	Legno	Verniciatura integrale dei singoli pezzi che compongono la finestra con applicazione dei prodotti mediante robot antropomorfo automatico. Per colori mordenzati: ciclo di verniciatura a 3 mani con impregnante a flowcoating, fondo a trasparente a flowcoating e finitura specifica per esterno a spruzzo con spessori 270-300µm. Per colori Laccati: ciclo di verniciatura a 3 mani con impregnante a flowcoating, fondo a spruzzo con spessore 200-220µm e finitura specifica per esterno a spruzzo con spessore 250-270µm.
MATERIALI	Telaio/Anta	Profili in legno lamellare con incollaggio D4 composti da n°3 lamelle con le due esterne in lista intera (o giuntate mediante finger joint) e lamella centrale in finger joint. Essenze: Abete finger Joint – Pino lista intera o finger joint – Okoumè lista intera.
	Maniglia	Martellina DK in alluminio HOPPE nelle colorazioni argento, bronzo e oro. Modello disponibile di serie: “New York”. Per serramenti con serratura possibilità di maniglia passante e cilindro europeo.

REQUISITI	NORMA DI CLASSIFICAZIONE	CARATTERISTICHE
Trasmittanza termica nodo finestra (Uf)	UNI EN ISO 10077-2	1,2W/m²K per legni superteneri e 1,4W/m²K per legni teneri, 1,6W/m²K per legni medi, 1,6W/m²K per legni duri
Tenuta all'acqua	UNI EN ISO 1027-12208	Classe 9A
Permeabilità all'aria	UNI EN 1026-12207	Classe 4
Resistenza al carico del vento	UNI EN 12211-12210	C4
Capacità portante dispositivo di sicurezza	UNI EN 14351-1	conforme
Forze di manovra	EN 13115-1	Classe 1